

**Номер:** 300190

**Вопрос:** *Должны ли подвергаться дополнительно индивидуальным испытаниям на прочность и герметичность сосуды и аппараты, поступающие на строительную площадку полностью собранными и испытанными на предприятии-изготовителе.*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.5.2

**Номер:** 300336

**Вопрос:** *Верхолазными работами считаются работа на высоте:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) более 5 метров

**№2** б) более 10 метров

**Документ:** ПОТ Р М-012-2000

**Структурная единица:** п.1.1.

**Номер:** 300218

**Вопрос:** *При использовании для выверки монтируемого оборудования постоянных опорных элементов окончательную затяжку гаек производят:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) после подливки

**№2** б) до подливки

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 3.13.

**Номер:** 300283

**Вопрос:** *Отклонения от вертикальности выступающей части болта при приемке фундаментов под монтаж технологического оборудования сталеплавильных цехов не должны превышать:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 1,5 мм

**№2** б) 2,0мм

**Документ:** ВСН 396-85

**Структурная единица:** п.2.3.

**Номер:** 300250

**Вопрос:** Допускается ли обстукивание стальных трубопроводов молотком массой 1,5 кг при гидравлических испытаниях?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.5.6.

**Номер:** 300300

**Вопрос:** Навесные монтажные площадки, лестницы и другие приспособления, необходимые для работы монтажников на высоте, следует устанавливать на монтируемых конструкциях

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) до их подъема

**№2** б) после их подъема

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.2.2

**Номер:** 300326

**Вопрос:** Какие навесные лестницы, предназначенные для подъема рабочих на высоту должны оборудоваться площадками для отдыха?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) высотой более 8 м

**№2** б) высотой более 10м

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.2.7

**Номер:** 300289

**Вопрос:** При какой температуре допускается выполнять сварочные работы на ответственных конструкциях оборудования сталеплавильных цехов?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не ниже +5°C

**№2** б) не ниже +10°C

**Документ:** ВСН 396-85

**Структурная единица:** п. 3.9

**Номер:** 300125

**Вопрос:** Допускается ли проводить индивидуальные испытания технологического оборудования и трубопроводов одновременно с пусконаладочными работами систем смазки, охлаждения, противопожарной защиты, электрооборудования, защитного заземления и автоматизации, непосредственно связанных с проведением индивидуальных испытаний данного технологического оборудования?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.5.1

**Номер:** 300232

**Вопрос:** Допускается ли при укладке стальных трубопроводов для обеспечения их проектного уклона устанавливать под опоры металлические подкладки?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 3.17.

**Номер:** 300328

**Вопрос:** При какой скорости ветра запрещается выполнять работы по перемещению и установке вертикальных конструкций с большой парусностью?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 10 м/с и более

**№2** б) 15 м/с и более

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.3.9

**Номер:** 301772

**Вопрос:** Какой из нижеперечисленных элементов не может быть использован в качестве постоянного опорного элемента при установке оборудования на месте эксплуатации?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) пакеты плоских или клиновых металлических подкладок

**№2** б) опорные башмаки

**№3** в) винтовые опорные устройства (винтовые подкладки)

**№4** г) жесткие опоры (бетонные подушки)

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.1.7.

**Номер:** 301422

**Вопрос:** *Разрешается ли крепить к деталям строительных конструкций тали, блоки и другие грузоподъемные средства, применяемые при монтаже технологических трубопроводов?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) разрешается

**№2** б) не разрешается

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 9.30.

**Номер:** 301984

**Вопрос:** *К какой группе в зависимости от требований, предъявляемых к точности установки прокатного оборудования на фундаменты, относится оборудование, не имеющее приводов и устанавливаемое в общей цепи прокатки (амортизаторы, упоры слитковозов, стационарные упоры и карманы; стойки, рамы и балки немеханизированных стеллажей; отдельно стоящие машины - ножницы, правильные машины и другое оборудование)?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) к I группе

**№2** б) ко II группе

**№3** в) к III группе

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 3.11

**Номер:** 302012

**Вопрос:** *Испытание оборудования реверсивных станов начинают:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) с пуска машины на малых оборотах

**№2** б) с кратковременного включения электродвигателей в одну или обе стороны

**№3** в) с проворачивания вращающихся узлов стана вручную или с помощью кранов

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 7.6

**Номер:** 301936

**Вопрос:** *В конструкциях и узлах, характеризующихся опасностью образования холодных и слоистых трещин в сварных соединениях, контроль качества следует производить не ранее чем через:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) двое суток после окончания сварочных работ

**№2** б) сутки после окончания сварочных работ

**№3** в) четверо суток после окончания сварочных работ

**Документ:** ГОСТ 23118-99

**Структурная единица:** п. 5.7.4.1

**Номер:** 302033

**Вопрос:** *Как должна выполняться распаковка и расконсервация подлежащего монтажу оборудования?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) должны производиться в зоне, отведенной в соответствии с ППР

**№2** б) на специальных стеллажах или прокладках высотой не менее 100 мм.

**№3** в) при соблюдении обоих условий

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.1.9.

**Номер:** 302081

**Вопрос:** *При каком давлении разрешается производить осмотр оборудования во время проведения его испытания?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) после снижения испытательного давления до рабочего(P)

**№2** б) не более 1,25 P

**№3** в) после снижения испытательного давления до атмосферного

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.1.7

**Номер:** 301419

**Вопрос:** *Допускается ли начинать и прекращать охлаждение поверхности валков во время работы стана холодной прокатки и гнутых профилей?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** ПБ 11-519-02

**Структурная единица:** п. 2.11.8.

**Номер:** 302102

**Вопрос:** *Осмотр чугунных, железобетонных и асбестоцементных трубопроводов разрешается производить только после снижения давления в МПа:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) до 0,1

**№2** б) до 0,3

**№3** в) до 0,5

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.2.9

**Номер:** 302047

**Вопрос:** *Какое расстояние по горизонтали между монтируемым оборудованием и выступающими частями других конструкций должно быть соблюдено при перемещении такого оборудования?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 0,5м

**№2** б) не менее 1,0 м

**№3** в) не менее 1,5 м

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.3.3

**Номер:** 302113

**Вопрос:** *Каков радиус границ опасной зоны поражения разлетающимися при электрической сварке (резке) искрами при работе на высоте 4м?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 5 метров

**№2** б) не менее 10 метров

**№3** в) не менее 12 метров

**Документ:** ПОТ Р М-012-2000

**Структурная единица:** п.1.12. таблица № 2

**Номер:** 302151

**Вопрос:** *Разрешение на применение технических устройств иностранного производства (технологического оборудования, агрегатов, машины и механизмов, технических систем и комплексов, приборов и аппаратов) на опасных производственных объектах металлургической отрасли выдаются:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) аккредитованными органами по сертификации

**№2** б) Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору(Ростехнадзор)

**№3** в) Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

**Документ:** ПБ 11-493-02

**Структурная единица:** п.3.1

**Номер:** 302163

**Вопрос:** *Как должен осуществляться пуск технического устройства, расположенного вне зоны видимости и узлы которого или все устройство перемещаются в процессе работы и расположенного вне зоны видимости?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** только после получения ответных сигналов по двусторонней системе сигнализации от работников, подтверждающих безопасность его пуска на закрепленных за ними участках

**№2 б)** должны подаваться звуковые и световые сигналы продолжительностью не менее 10 с

**№3 в)** с применением ключа-бирки

**Документ:** ПБ 11-493-02

**Структурная единица:** п.3.7

**Номер:** 302169

**Вопрос:** *Допускается ли подготовка кромок труб и деталей технологических трубопроводов давлением  $P_u$  до 10 МПа. перед их сборкой и сваркой методом подкатки (подбивки кувалдой) с предварительным их подогревом до 850-900 °С?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** да, для трубопроводов из углеродистой стали с толщиной стенки до 20 мм

**№2 б)** да, для трубопроводов из углеродистой высоколегированной стали с толщиной стенки до 20 мм

**№3 в)** нет

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п.5.67

**Номер:** 302179

**Вопрос:** *На каком расстоянии от опор следует располагать сварные стыки технологических трубопроводов, за исключением трубопроводов пара и горячей воды, подконтрольных Ростехнадзору?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** не менее 50 мм от опор

**№2 б)** не менее 100 мм от опор

**№3 в)** не менее 200 мм от опор

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 9.35.

**Номер:** 302293

**Вопрос:** *К началу предрасторочного монтажа оборудования коксовых батарей необходимо иметь готовность кладки на участке не менее:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** 10 смежных печей

**№2 б)** 12 смежных печей

**№3 в)** 15 смежных печей

**Документ:** ВСН-517-89

**Структурная единица:** п.3.4.

**Номер:** 302299

**Вопрос:** *Как должно осуществляться соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника при сварке?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** сваркой (на прихватке)

**№2 б)** с помощью болтов, струбцин или зажимов

**№3 в)** с помощью хомутов

**Документ:** ППБ-01-03

**Структурная единица:** п.673

**Номер:** 302140

**Вопрос:** *Операционный контроль качества в процессе выполнения и по завершении операций монтажных работ включает в себя:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** освидетельствование выполненных работ, результаты которых становятся недоступными для контроля после начала выполнения последующих работ

**№2 б)** соответствие последовательности и состава выполняемых технологических операций технологической и нормативной документации, распространяющейся на данные технологические операции

**№3 в)** испытания и опробования технических устройств

**Документ:** СП 48.13330.2011

**Структурная единица:** п.7.1.6

**Номер:** 302121

**Вопрос:** *При работе на высоте не допускается размещение на рабочем месте:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1 а)** неиспользованных материалов, отходов производства

**№2 б)** запасного инструмента

**№3 в)** вышеперечисленных материалов и инструментов

**Документ:** ПОТ Р М-012-2000

**Структурная единица:** п.2.1.2.

**Номер:** 302254

**Вопрос:** *При установке оборудования доменных цехов на фундаменты преимущественно применяют:*

**Рисунок:**



**Ответы:**

**№1** а) « безвыверочный» метод монтажа оборудования

**№2** б) безподкладочный метод монтажа оборудования

**№3** в) метод монтажа с использованием инвентарных домкратов

**Документ:** ВСН-398-87

**Структурная единица:** п.3.8.

**Номер:** 301413

**Вопрос:** *Допускается ли проводить вручную регулировку зазоров между валками прокатных станков на вновь строящихся прокатных станах?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** ПБ 11-519-02

**Структурная единица:** п.2.1.3.

**Номер:** 301466

**Вопрос:** *Высота перил ограждения стоечных приставных лесов из стальных труб, применяемых для производства строительного-монтажных работ, должна быть не менее:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 1,1 м

**№2** б) 1,5 м

**Документ:** ГОСТ 27321-87

**Структурная единица:** п. 1.3.8.

**Номер:** 301559

**Вопрос:** *Допускается ли выполнять прихватку стыков технологических трубопроводов давлением  $P_y$  до 10 МПа, с неполным проваром корня шва теми же сварочными материалами, что и при сварке стыка?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п.5.67

**Номер:** 301530

**Вопрос:** *Допускается ли производить монтаж оборудования коксовых батарей на разных участках батареи с разрывами между ними?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не разрешается

**№2** б) разрешается

**Документ:** ВСН-517-89

**Структурная единица:** п.3.5.

**Номер:** 302303

**Вопрос:** Какой способ монтажа преимущественно должен применяться при закреплении оборудования сталеплавыльных цехов на фундаментах?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) на временных опорных элементах

**№2** б) на постоянных опорных элементах

**№3** в) сплошным опиранием на подливку при закреплении ("бесподкладочный" способ)

**Документ:** ВСН 396-85

**Структурная единица:** п. 3.6

**Номер:** 302367

**Вопрос:** Изображенный на рисунке способ выверки оборудования в плане называется:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) «прямого визирования»

**№2** б) «бокового створа»

**№3** в) «правого угла»

**№4** г) техноцентрическое

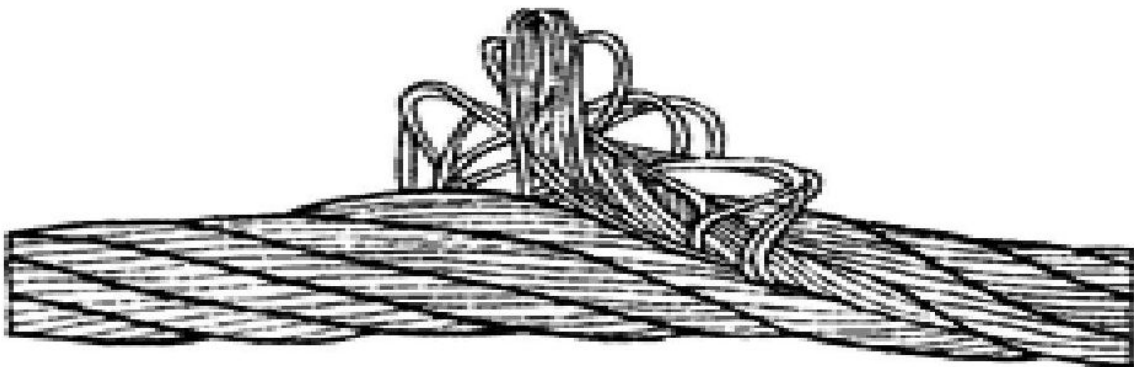
**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 7 Приложение 3

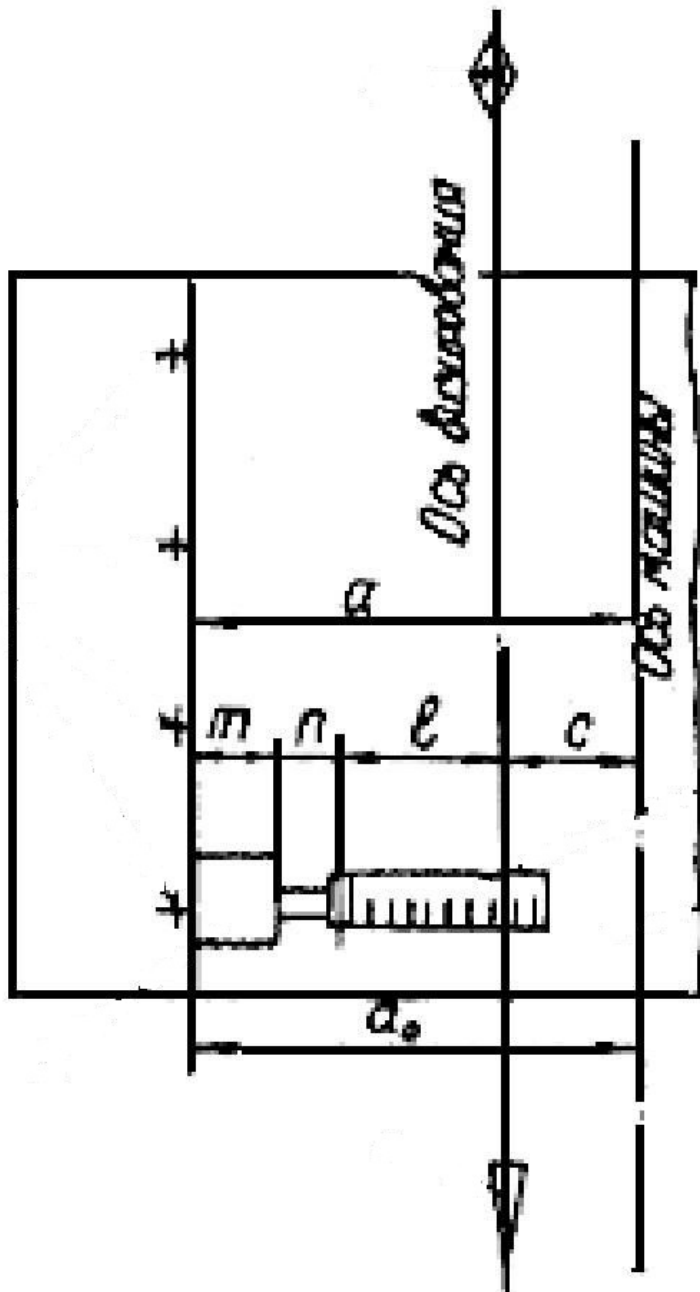
**Номер:** 302400

**Вопрос:** Какой из дефектов троса произошел на представленном образце?

**Рисунок:**



**Ответы:**



№1 а) перекручивание каната

№2 б) выдавливание сердечника

№3 в) обрыв и смещение проволок

№4 г) истирание и перекручивание проволок

Документ: ПБ-10-382-00

Структурная единица: Приложение 13

Номер: 301610

Вопрос: Подлежат ли ревизии и разборке оборудование и трубопроводная арматура при монтаже?

Рисунок:

Ответы:

№1 а) подлежит

№2 б) не подлежит

№3 в) не подлежит, за исключением случаев, когда эти действия предусмотрены государственными или

отраслевыми стандартами

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 3.4

**Номер:** 301567

**Вопрос:** *Как следует присоединять трубопровод к оборудованию в случае перекоса?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) допускается создавать дополнительное натяжение с помощью полиспастов

**№2** б) допускается создавать дополнительное натяжение при помощи технологических креплений

**№3** в) перекосы не допускаются

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.3.16

**Номер:** 301599

**Вопрос:** *В каких случаях сварщик должен заварить допускной стык перед сваркой технологического трубопровода?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) если сварщик имеет перерыв свыше 1 месяца

**№2** б) если сварщик не аттестован по правилам аттестации сварщиков, утвержденными Ростехнадзором

**№3** в) если сварщик применяет новые сварочные материалы

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 4.2.

**Номер:** 301621

**Вопрос:** *Установка оборудования на временных опорах должна обеспечивать:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) отсутствие деформаций и надежность его закрепления до подливки

**№2** б) плотность прилегания к опорным элементам

**№3** в) точность соединения с другим оборудованием

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 3.11

**Номер:** 301501

**Вопрос:** *Высота бортового ограждения настила стоечных приставных лесов из стальных труб, применяемых для производства строительного-монтажных работ должна быть не менее:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) 0,10 м

№2 б) 0,15 м

Документ: ГОСТ 27321-87

Структурная единица: п.1.3.11.

Номер: 301732

Вопрос: Допускаются ли подрезы в сварных швах трубопроводов с давлением  $P_u$  менее 10 мПа(100 кгс/кв.см)?

Рисунок:

Ответы:

№1 а) допускаются

№2 б) не допускаются

№3 в) допускается, но глубиной не более 0.5 мм

Документ: СНиП 3.05.05-84

Структурная единица: п.4.1

Номер: 301504

Вопрос: Монтажные работы, выполняемые, подрядными организациями в действующих цехах металлургических производства должны производиться:

Рисунок:

Ответы:

№1 а) по наряду-допуску

№2 б) по акту допуску

Документ: ПБ 11-493-02

Структурная единица: п. 4.8

Номер: 301513

Вопрос: Является ли верным утверждение?

«Для безопасного выполнения работ по перемещению грузов кранами стропальщик может находиться возле груза во время его подъема или опускания, если груз поднят на высоту не более 1500 мм от уровня площадки»

Рисунок:

Ответы:

№1 а) да

№2 б) нет

Документ: ПБ-10-382-00

Структурная единица: п.9.5.18.

Номер: 301518

Вопрос: Является ли верным утверждение?

«В качестве обратного проводника соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока при проведении электросварочных работ в пожароопасных помещениях, могут служить неизолированные

*стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока»*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** ППБ-01-03

**Структурная единица:** п.673

**Номер:** 301457

**Вопрос:** *Допускается ли совмещать работы по предраспопчному монтажу оборудования коксовых батарей с огнеупорными работами по мере готовности кладки отдельных участков (захваток) батарей?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается

**Документ:** ВСН-517-89

**Структурная единица:** п.3.2.

**Номер:** 301746

**Вопрос:** *Какое расстояние от сварочных проводов до баллонов с горючими газами должно соблюдаться при производстве сварочных работ?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 0,5 м

**№2** б) не менее 1 м

**№3** в) не менее 1,5 м

**Документ:** СНиП 12-03-2001

**Структурная единица:** п.9.2.5.

**Номер:** 301753

**Вопрос:** *Границы опасных зон вблизи движущихся частей механизмов и оборудования определяются в пределах:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) менее 5 м

**№2** б) 5 метров, если другие повышенные требования не определены паспортом оборудования

**№3** в) 5 метров, если другие повышенные требования не определены паспортом оборудования

**Документ:** СНиП 12-03-2001

**Структурная единица:** Приложение Г4

**Номер:** 301759

**Вопрос:** *Одиночные проходы к месту работы и на рабочих местах на высоте должны быть:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) шириной не менее 0,5 метра ,высотой не менее 1,7 метра

**№2** б) шириной не менее 0,6 метра , высотой не менее 1,8 метра

**№3** в) шириной не менее 1,0 метра , высотой не менее 2,0 метра

**Документ:** СНиП 12-03-2001

**Структурная единица:** п.9.2.6.

**Номер:** 301779

**Вопрос:** *При установке оборудования с помощью регулировочных винтов без вспомогательных опор регулировочные винты в исходном положении должны выступать ниже опорной поверхности оборудования на одинаковую величину, но не более чем:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) на 15 мм

**№2** б) на 20 мм

**№3** в) на 25 мм

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.2.4.

**Номер:** 301793

**Вопрос:** *Разрешается ли производить подливку оборудования при температуре окружающего воздуха ниже +5 °С?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) разрешается

**№2** б) не разрешается

**№3** в) разрешается с подогревом укладываемой смеси (электроподогрев , пропаривание и т.п.)

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.5.7

**Номер:** 301711

**Вопрос:** *В каких случаях, следует производить испытание сварных соединений из нержавеющей сталей на склонность к межкристаллитной коррозии в соответствии с ГОСТ 6032-75*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) для трубопроводов I – IV категории

**№2** б) для трубопроводов давлением свыше 10 МПа (100 кг/см<sup>2</sup>)

**№3** в) в случаях, оговоренных в проекте

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 4.8

**Номер:** 301947

**Вопрос:** *Какие дефекты сварных швов относятся к недопустимым при любом уровне качества?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) скопление пор

**№2** б) подрезы

**№3** в) трещины

**№4** г) превышение выпуклости

**Документ:** ГОСТ 23118-99

**Структурная единица:** таблица Б.1

**Номер:** 301957

**Вопрос:** *Отклонения высотных отметок болтов при приемке фундаментов под монтаж технологического оборудования сталеплавильных цехов не должны превышать:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) +20 мм

**№2** б)  $\pm 10$  мм

**№3** в) +15мм

**Документ:** ВСН 396-85

**Структурная единица:** п. 2.3,

**Номер:** 301969

**Вопрос:** *Когда рекомендуется удалять защитный состав, который покрывает технологическое оборудования сталеплавильных цехов, при его расконсервации:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) перед индивидуальным испытанием оборудования

**№2** б) до монтажа оборудования

**№3** в) одновременно с монтажом оборудования

**Документ:** ВСН 396-85

**Структурная единица:** п. 3.2. табл.1

**Номер:** 302094

**Вопрос:** *Обстукивание сварных швов непосредственно во время испытаний трубопроводов и оборудования:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается, после снижения испытательного давления ниже рабочего



**№3** в) допускается при продувке оборудования и трубопроводов

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.2.6

**Номер:** 302130

**Вопрос:** *Как должна поступить монтажная организация в случаях, когда по результатам входного контроля выявлено несоответствие материалов, изделий, оборудования установленным требованиям?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) несоответствующие материалы, изделия, оборудование отделить от пригодных и промаркировать

**№2** б) приостановить работы с применением этих материалов, изделий и оборудования

**№3** в) все вышеперечисленное

**Документ:** СП 48.13330.2011

**Структурная единица:** п.7.1.5

**Номер:** 301786

**Вопрос:** *Допускается ли использовать пакеты металлических подкладок в качестве временных опорных элементов для установки оборудования в проектное положение на фундаментах:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) допускается

**№2** б) не допускается

**№3** в) допускается при их сокращенном количестве ( не более 5 в пакете)

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.2.20, п 4.2.21

**Номер:** 302006

**Вопрос:** *Каким способом следует устанавливать на фундаменты транспортные и рабочие рольганги, конвейеры рулонов, столы, стеллажи, холодильники, механизмы приводов, вспомогательное оборудование рабочих клетей, агрегаты резки и упаковки прокатных станов?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) на временных опорных элементах

**№2** б) сплошным опиранием на подливку при закреплении ("бесподкладочный" способ)

**№3** в) на постоянных опорных элементах

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п.3.5

**Номер:** 302175

**Вопрос:** *Что должно быть выполнено перед сборкой узлов и элементов трубопроводов в монтажные блоки?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) контрольные замеры готовых узлов

**№2** б) проверка правильности расположения штуцеров оборудования в местах установки блока

**№3** в) все перечисленные требования

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 9.26.

**Номер:** 302214

**Вопрос:** *При монтаже гидравлических и пневматических систем, а также централизованных систем охлаждения и технологической смазки прокатных станов в первую очередь монтируются следующие агрегаты?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) баки и пневмогидроаккумуляторы

**№2** б) насосные и компрессорные агрегаты

**№3** в) теплообменники и панели управления

**№4** г) все вышеперечисленное оборудование

**Документ:** ВСН 411-88

**Структурная единица:** п.3.3.

**Номер:** 302225

**Вопрос:** *При монтаже гидравлических и пневматических систем отклонения в плане от привязочных размеров осей баков смазочных и гидравлических систем, составляет:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не более 3 мм

**№2** б) не более 5 мм

**№3** в) не более 10 мм

**Документ:** ВСН 411-88

**Структурная единица:** п.3.8.

**Номер:** 301932

**Вопрос:** *Какой из нижеперечисленных документов не является документом, подтверждающим соответствие машины и (или) оборудования требованиям Технического регламента «О безопасности машин и оборудования»*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) сертификат соответствия

**№2** б) декларация соответствия

**№3** в) положительное заключение экспертизы промышленной безопасности

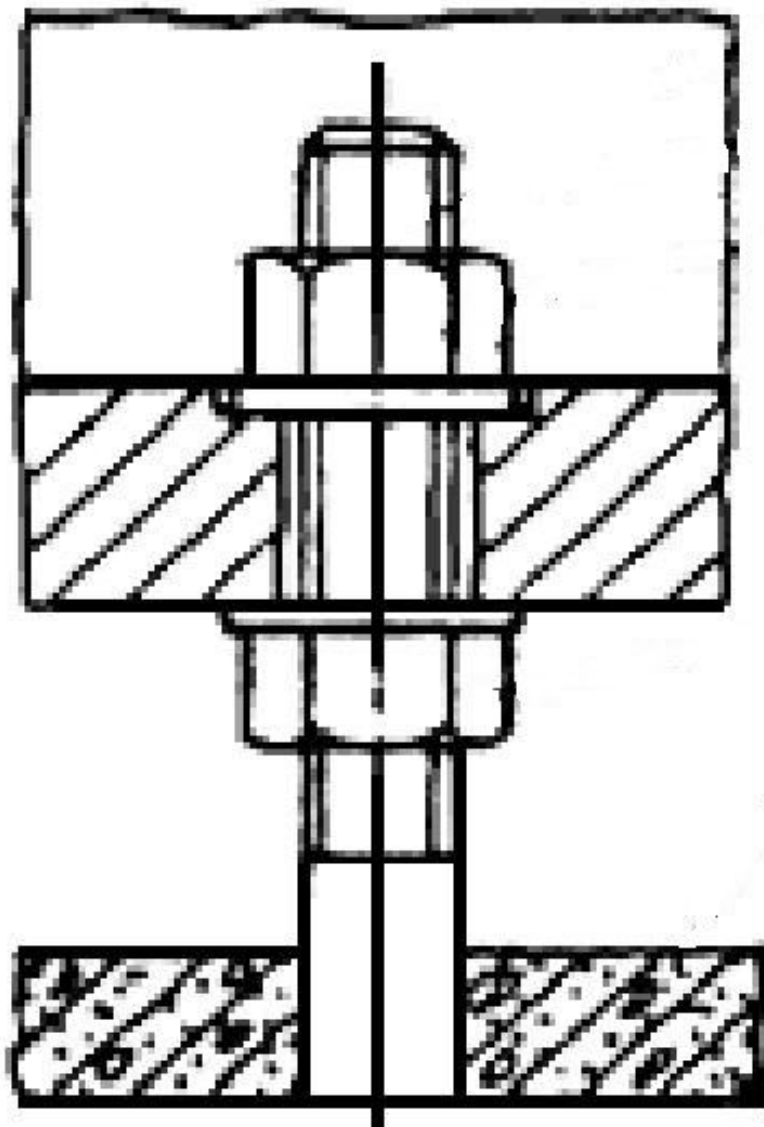
**Документ:** N 753

Структурная единица: п. 52.

Номер: 302336

Вопрос: Какой из способов выверки оборудования, установленного с помощью гаек фундаментных болтов, указан на схеме?

Рисунок:



Ответы:

№1 а) с выверкой на установочных гайках с упругими элементами

№2 б) с выверкой непосредственно на установочных гайках

№3 в) с выверкой на ослабленных (срезных) установочных гайках

№4 г) с выверкой на тарельчатых шайбах и установочных гайках

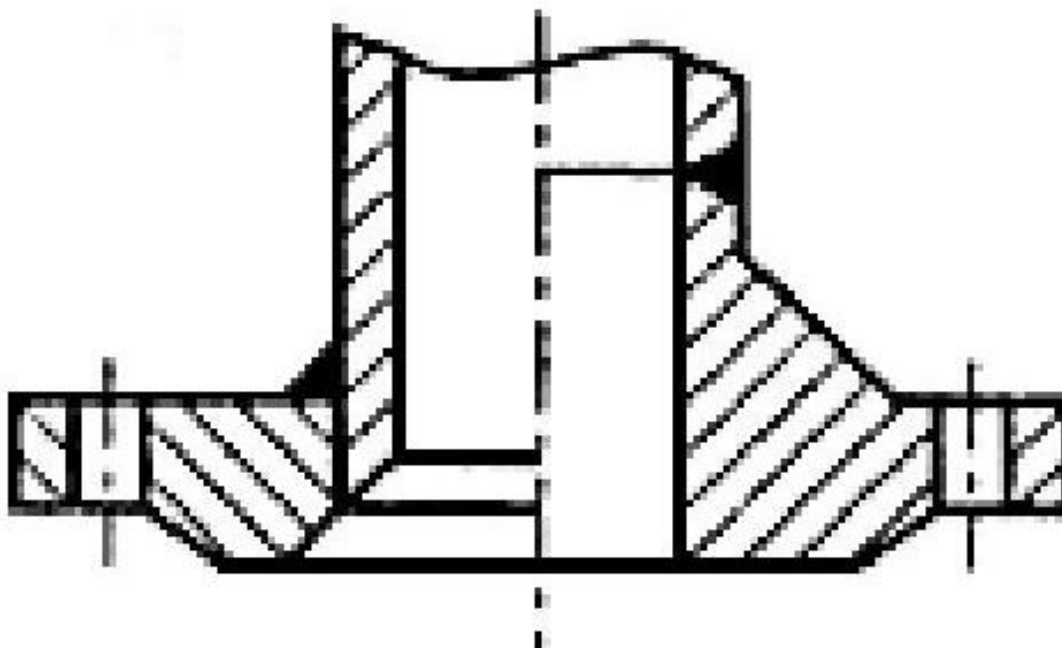
Документ: 361-85

Структурная единица: п.4.2.10.

Номер: 302343

Вопрос: Какой тип уплотнительной поверхности фланца арматуры и соединительных частей трубопроводов изображен на рисунке?

Рисунок:



Ответы:

№1 а) под кольцевую прокладку овального сечения

№2 б) под линзовую прокладку

№3 в) выступ-впадина

№4 г) гладкая

Документ: ПБ 03-585-03

Структурная единица: п.2.2.17

Номер: 302350

Вопрос: Какой тип соединений "оборудование-фундамент" изображен на рисунке?

Рисунок:

Ответы:

№1 а) с опиранием на бетонную подливку при использовании временных опорных элементов

№2 б) с опиранием непосредственно на фундамент при использовании временных опорных элементов

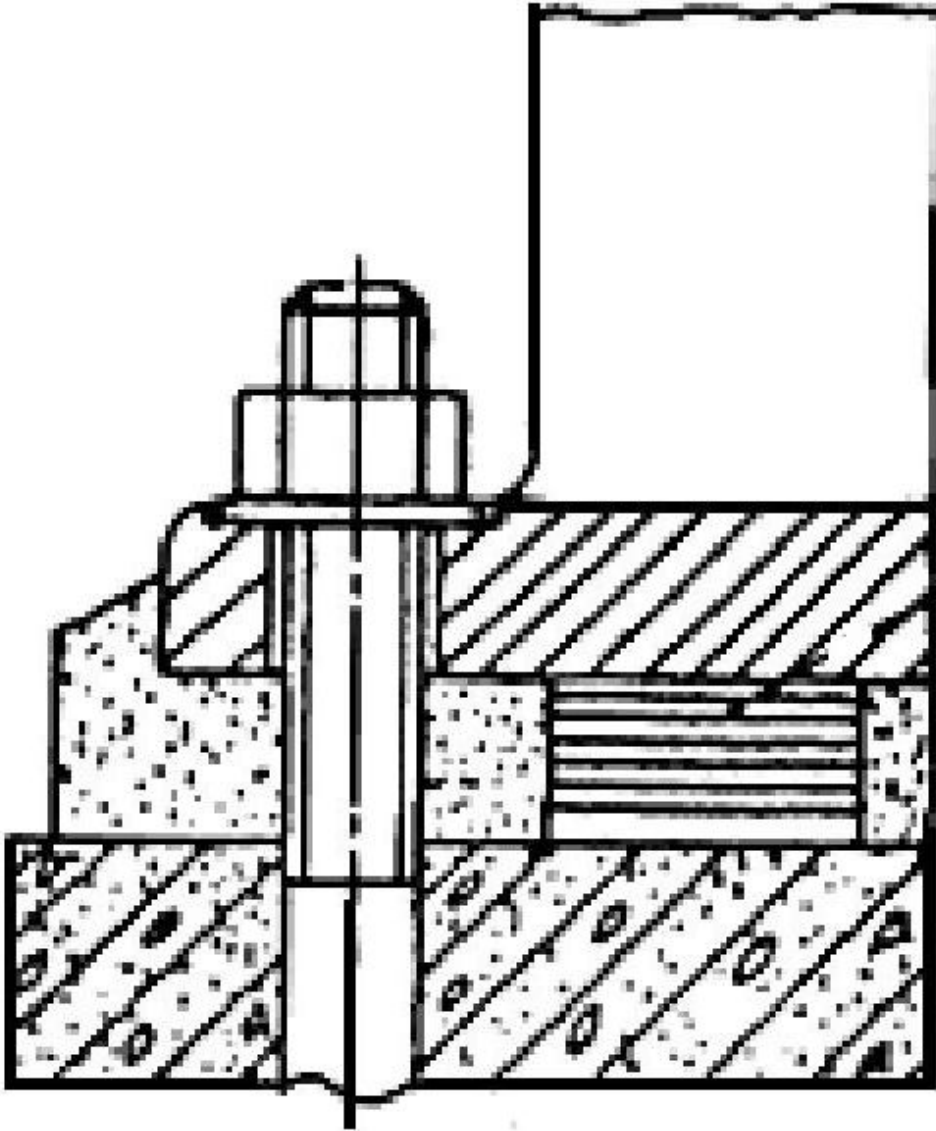
№3 в) с опиранием на постоянные опорные элементы

№4 г) с опиранием непосредственно на фундамент

Документ: 361-85

Структурная единица: п.4.1.5.

Номер: 302395



**Вопрос:** Неперпендикулярность «С» подготовленных под сварку торцов элементов и узлов к оси трубы давлением  $P_u$  до 10 МПа. (см. рисунок), измеренная наложением угольника на базовую поверхность длиной не менее 100 мм при диаметре стыкуемого элемента  $D_n$  - 630 мм и более, не должна превышать:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 0,5 мм

**№2** б) 1,0 мм

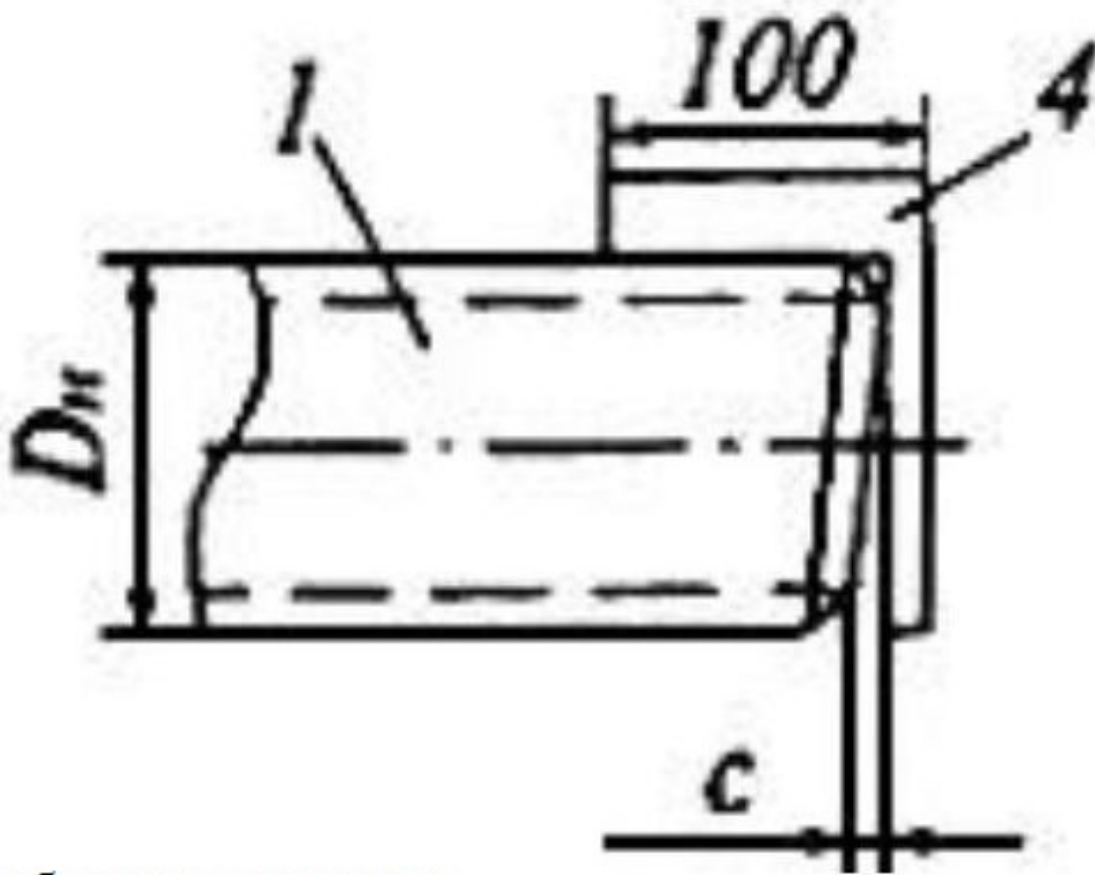
**№3** в) 2,5 мм

**№4** г) 3,0 мм

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 5.73.

**Номер:** 302411



1 - собираемые элементы;  
4 - угольник

**Вопрос:** Какой вид ответвления от трубопровода изображен на рисунке?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а ) укрепленное накладкой

№2 б ) с помощью тройника

№3 в ) крестообразное

№4 г ) без укрепления

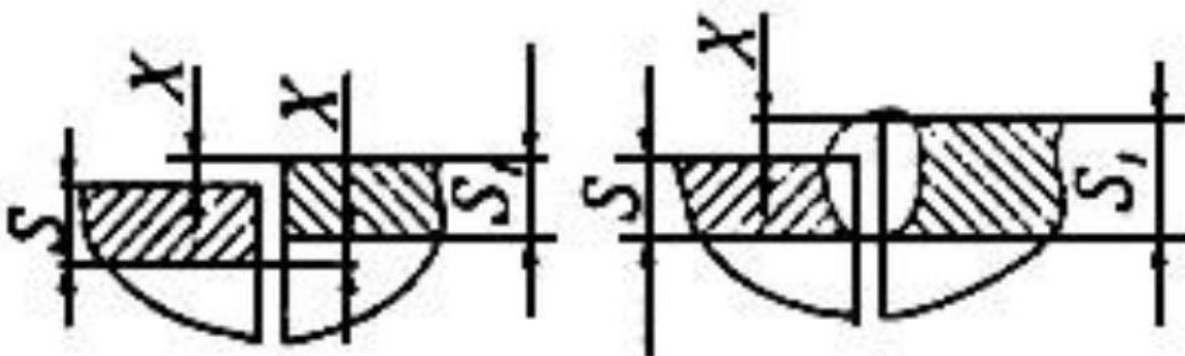
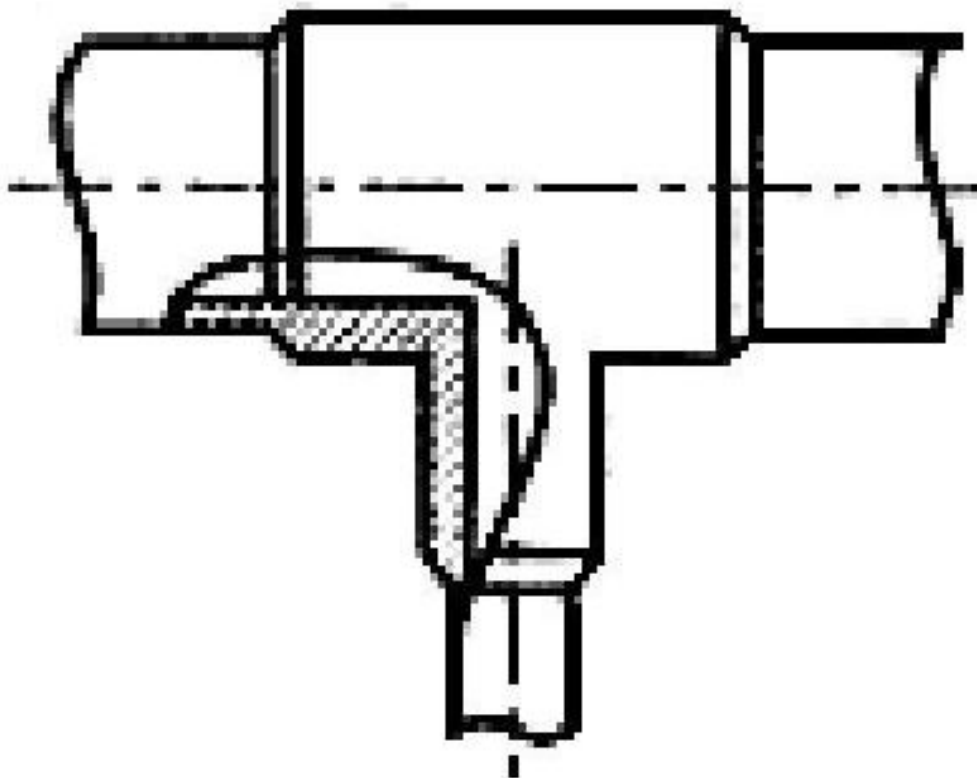
**Документ:** ПБ 03-585-03

**Структурная единица:** п.2.2.32

**Номер:** 302373

**Вопрос:** На какую величину «Х» не должна быть превышена разница толщин стенок (рисунок «б») и смещение внутренних кромок стенок (рисунок «а») при стыковке под сварку соединяемых концов труб, деталей и арматуры технологических трубопроводов давлением  $P_u$  до 10 МПа?

**Рисунок:**



Ответы:

№1 а) не должна превышать  $0,35 \cdot S$ , но не более 3 мм

№2 б) не должна превышать  $0,35 \cdot S$ , но не более 5 мм

№3 в) не должна превышать  $0,25 \cdot S$ , но не более 3 мм

№4 г) не должна превышать  $0,15 \cdot S$ , но не более 3 мм

Документ: ВСН 362-87

Структурная единица: п.5.64

Номер: 302066

Вопрос: Допускается ли проводить одновременное гидравлическое испытание нескольких трубопроводов, смонтированных на одних опорных конструкциях или эстакаде?

Рисунок:

Ответы:

**№1** а) допускается

**№2** б) не допускается

**№3** в) допускается в случае, если опорные конструкции или эстакады рассчитаны на соответствующие нагрузки

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.1.7

**Номер:** 302284

**Вопрос:** *При монтаже конвейера подачи шихты на колошник оборудования доменных цехов, выверку роликов производят по установленному барабану при помощи:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) оптического метода

**№2** б) оптико-геодезического метода

**№3** в) методом провешивания струн

**Документ:** ВСН-398-87

**Структурная единица:** п. 4.3.6.

**Номер:** 302280

**Вопрос:** *При выполнении монтажных работ технологического оборудования и металлоконструкций коксовых батарей составляется нивелировочная сетка:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) для наблюдения за осадкой батареи

**№2** б) для геодезического контроля фактического положения оборудования коксовых печей по высоте и в плане

**№3** в) для контроля соответствия положения и конфигурации конструктивных элементов кладки печей

**Документ:** ВСН-517-89

**Структурная единица:** п.2.11.

**Номер:** 301114

**Вопрос:** *Должны ли ограждаться в обязательном порядке согласно требованиям действующих стандартов технические устройства металлургических и коксохимических предприятий и производств, имеющие движущиеся части и расположенные на высоте более 2,5 м. и не представляющие опасности.*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** ПБ 11-493-02

**Структурная единица:** п.2.7.1.



**Номер:** 299296

**Вопрос:** Места установки пломб на разъемах оборудования должны быть указаны:

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) в конструкторской документации

№2 б) на самом оборудовании

№3 в) не указываются

**Документ:** ГОСТ 24444-87

**Структурная единица:** п.1.13.

**Номер:** 299355

**Вопрос:** Кто назначает способ исправления сварных соединений, не отвечающих требованиям к их качеству?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) прораб на строительной площадке

№2 б) мастер по сварке

№3 в) руководитель сварочных работ предприятия

**Документ:** СП 53-101-98

**Структурная единица:** п. 12.30

**Номер:** 299252

**Вопрос:** Требуется ли проводить обязательное травление трубопроводов пневматических систем?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) требуется

№2 б) не требуется

№3 в) травление можно не производить, но в этом случае трубопроводы следует очистить от окалины и ржавчины механическим способом

**Документ:** ВСН 411-88

**Структурная единица:** п.4.3.

**Номер:** 299320

**Вопрос:** Для кромок толщиной 4-10 мм. на сколько допускается смещение свариваемых кромок относительно друг друга?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) не более 1 мм

№2 б) не более 2 мм

№3 в) не более 3 мм

**Документ:** ГОСТ 11534-75

**Структурная единица:** п. 7.

**Номер:** 299263

**Вопрос:** *Травление трубопроводов смазочных, гидравлических систем, а так же станций централизованной подачи смазочно-охлаждающего масла обязательна. Обязательно ли травление внутренней поверхности трубопроводов других централизованных систем охлаждения и технологической смазки прокатных станов?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) обязательно

**№2** б) необязательно

**№3** в) необходимость травления определяется требованиями инструкций предприятий-изготовителей

**Документ:** ВСН 411-88

**Структурная единица:** п.4.3.

**Номер:** 299289

**Вопрос:** *В конструкции оборудования, подлежащего на монтаже выверке с поворотом вращающихся частей (валов), должно быть предусмотрено валоповоротное устройство, если усилие поворота, приложенное к вращающейся части, превышает:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 250 Н при длине рычага 1 м

**№2** б) 300 Н при длине рычага 1 м

**№3** в) 350 Н при длине рычага 1 м

**Документ:** ГОСТ 24444-87

**Структурная единица:** п.1.12.

**Номер:** 299463

**Вопрос:** *Как следует выполнять затяжку болтов при «бесподкладочном» методе монтажа, указанном на рисунке:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) до подливки оборудования

**№2** б) после поливки оборудования

**№3** в) после монтажа и выверки оборудования

**№4** г) в два этапа с окончательной затяжкой после твердения подливки

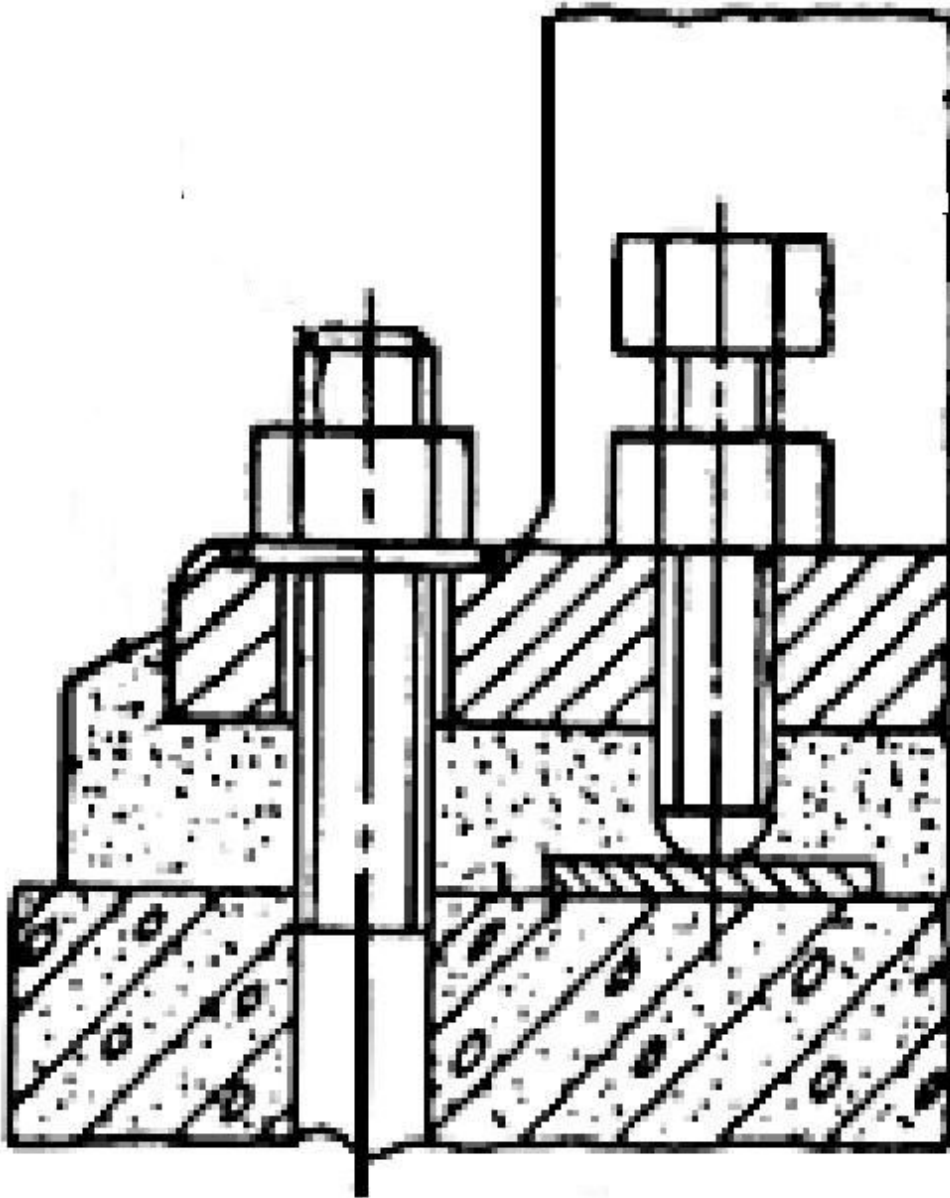
**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.6.2

**Номер:** 299481

**Вопрос:** *Какой вариант выверки оборудования на установочных гайках изображен на рисунке?*

**Рисунок:**



**Ответы:**

**№1 а)** с выверкой на установочных гайках с упругими элементами

**№2 б)** с выверкой непосредственно на установочных гайках

**№3 в)** с выверкой на ослабленных (срезных) установочных гайках

**№4 г)** с выверкой на установочных гайках овального сечения

**Документ:** 361-85

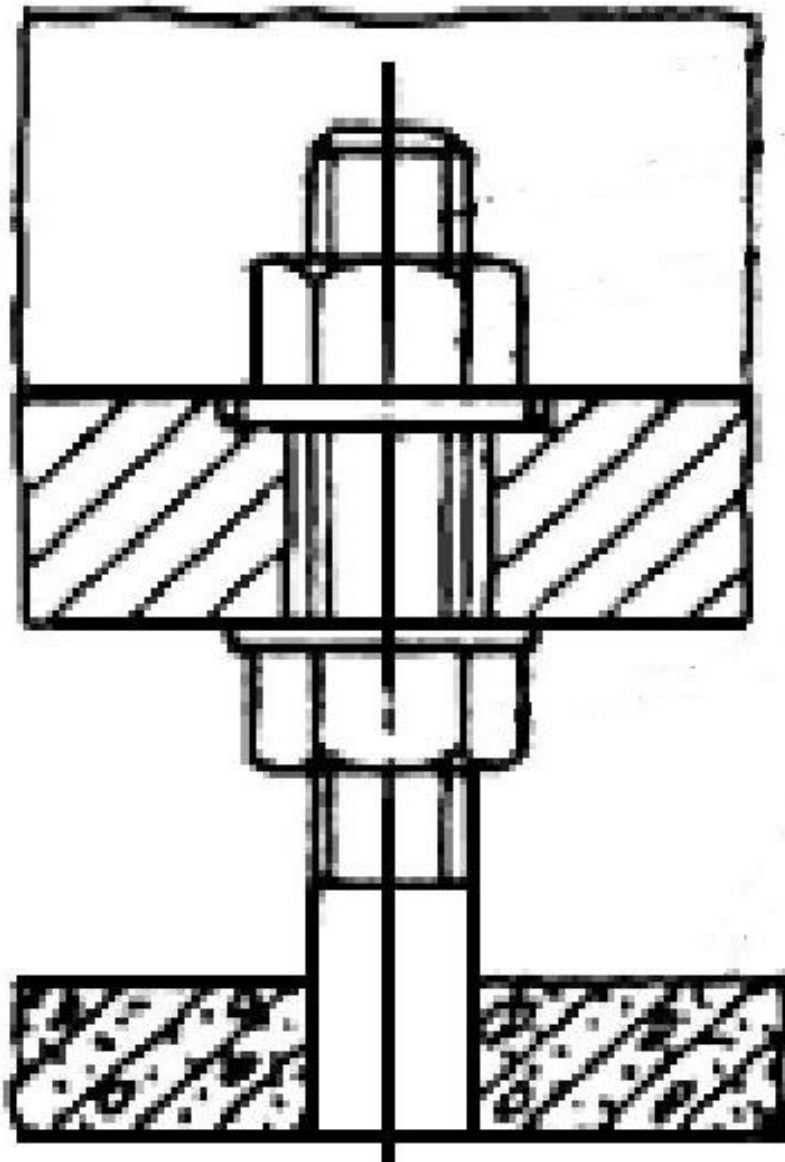
**Структурная единица:** п.4.2.10

**Номер:** 299334

**Вопрос:** *Какие участки сварных швов подвергаются выборочному контролю качества сварных соединений в первую очередь?*

**Рисунок:**

**Ответы:**



№1 а) в местах их взаимного пересечения и в местах с признаками дефектов

№2 б) участки швов, выполненные в потолочном положении, не зависимо от внешнего вида

№3 в) участки швов, выполненные в вертикальном и горизонтальном положении, не зависимо от внешнего вида

Документ: СП 53-101-98

Структурная единица: п. 12.27

Номер: 299457

Вопрос: Какой тип соединения «оборудование-фундамент» указан на рисунке?

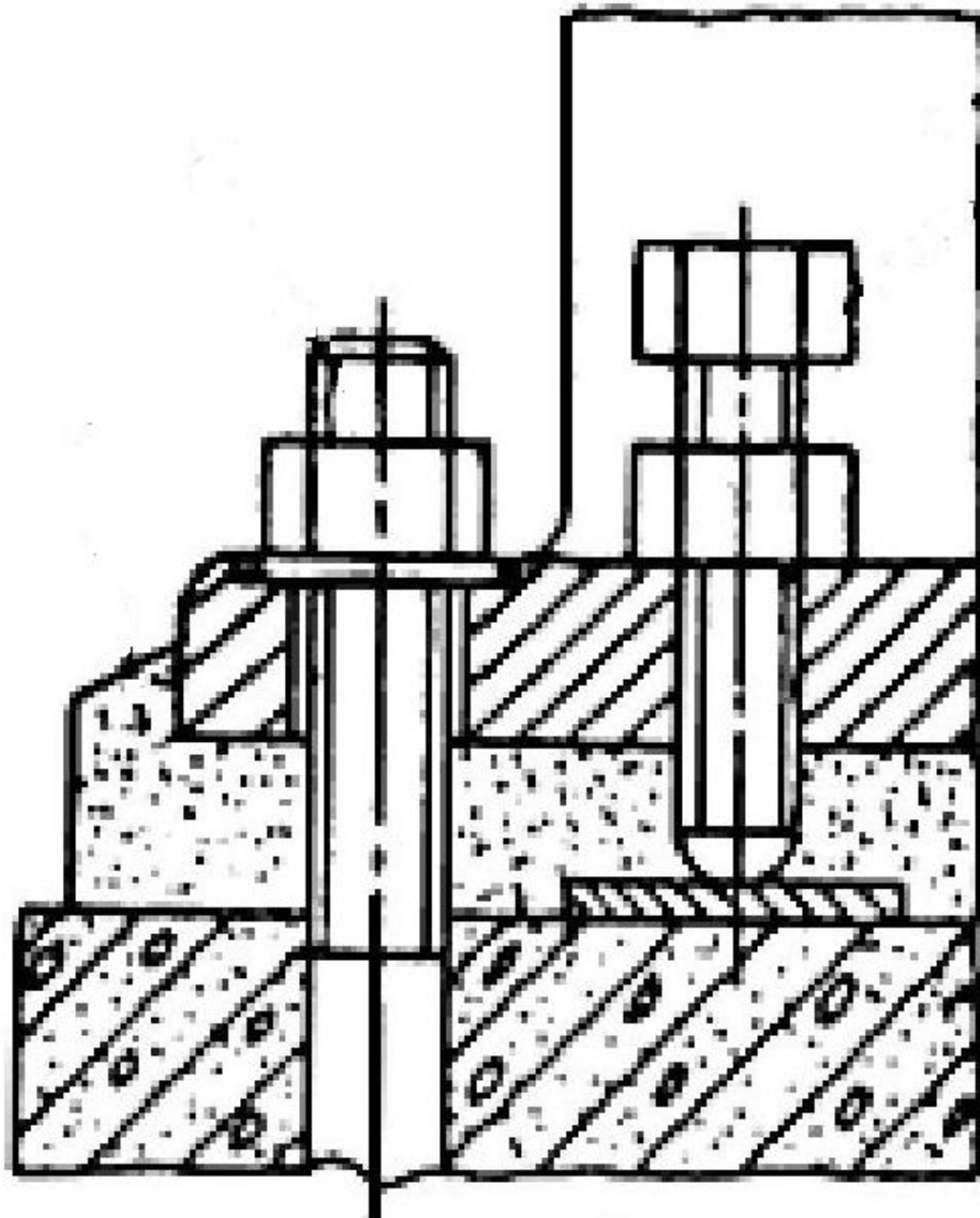
Рисунок:

Ответы:

№1 а) с опиранием на бетонную подливку при использовании временных опорных элементов

№2 б) с опиранием непосредственно на фундамент при использовании временных опорных элементов

№3 в) с опиранием на постоянные опорные элементы



№4 г) с опиранием непосредственно на фундамент

Документ: 361-85

Структурная единица: п.4.1.5

Номер: 299470

Вопрос: Как называется изображенный на рисунке способ выверки оборудования:

Рисунок:

Ответы:

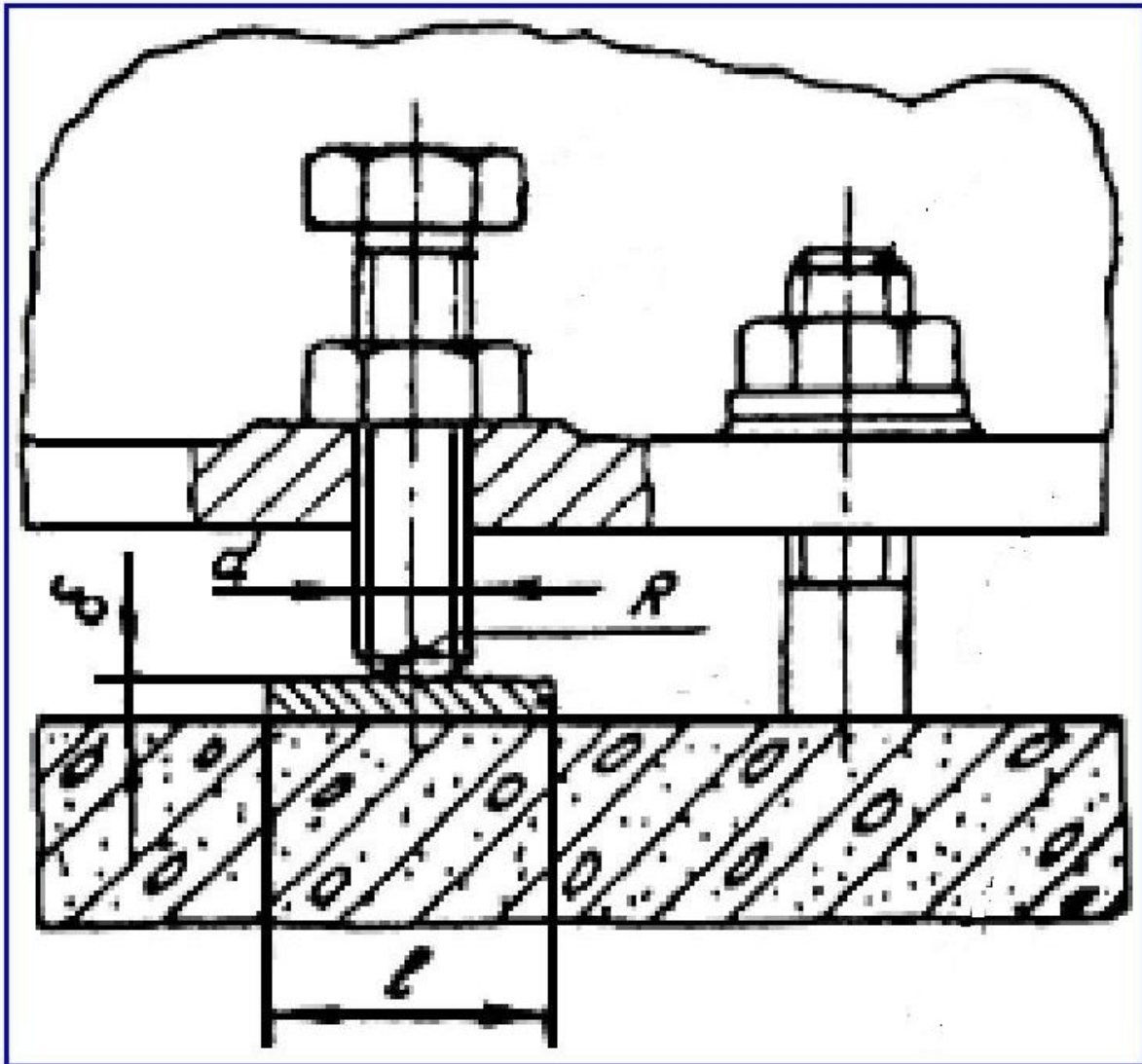
№1 а) с помощью опорных контргаяк

№2 б) с помощью соосных опорных пластин

№3 в) с помощью регулировочных винтов

№4 г) визуально-измерительный метод

Документ: 361-85



Структурная единица: п. 4.2

Номер: 298899

Вопрос: Укажите верное утверждение:

Рисунок:

Ответы:

№1 а) глубина подрезов в сварных швах трубопроводов давлением свыше 10 МПа (100 кг/см<sup>2</sup>) допускается не более 0,5 мм

№2 б) глубина подрезов в сварных швах трубопроводов давлением свыше 10 МПа (100 кг/см<sup>2</sup>) допускается не более 0,25 мм

№3 в) в сварных швах трубопроводов давлением свыше 10 МПа (100 кг/см<sup>2</sup>) подрезы не допускаются

Документ: СНиП 3.05.05-84

Структурная единица: п.4.10

Номер: 298907

Вопрос: В случаях неудовлетворительного качества сварки пробных стыков, заваренных сварщиками, выявленных при внешнем осмотре:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) стык бракуют

**№2** б) подвергают другим методам контроля

**№3** в) сваривается еще два пробных стыка и, если при этом хотя бы один из стыков при внешнем осмотре будет забракован, сварку пробных стыков бракуют

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.4.3

**Номер:** 298912

**Вопрос:** Допускается ли принимать в монтаж оборудование и изделия, на которые истек гарантийный срок, указанный, в технических условиях?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Не допускается

**№2** б) Допускается, после проведения ревизии и исправления дефектов, испытаний

**№3** в) Допускается, после проведения ревизии и исправления дефектов без дополнительных испытаний

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.2.8

**Номер:** 299574

**Вопрос:** Допускаемое отклонение «X» от прямолинейности собираемых элементов и узлов трубопроводов давлением  $P_u$  до 10 МПа (см. рисунок), измеренное на расстоянии 200 мм в обе стороны от стыка, не должно превышать:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а)  $\pm 0,3$  мм

**№2** б)  $\pm 0,25$  мм

**№3** в)  $\pm 0,5$  мм

**№4** г)  $\pm 1,0$  мм

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п.5.72

**Номер:** 298915

**Вопрос:** Допускается ли одновременное производство электросварочных и газопламенных работ внутри емкостей?

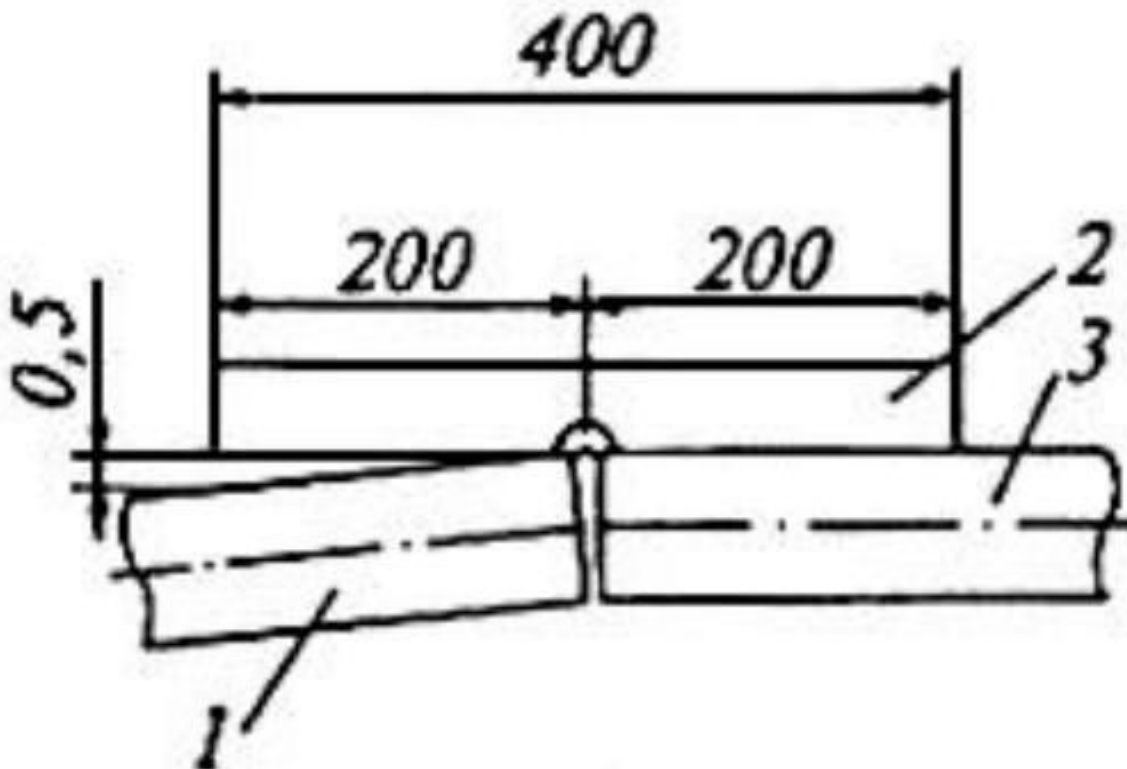
**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается

**№3** в) допускается при оборудовании смежных рабочих мест несгораемыми экранами (ширмами, щитами)



Документ: СНиП 12-03-2001

Структурная единица: п.9.2.10.

Номер: 299572

Вопрос: Изображенный на рисунке способ выверки оборудования в плане называется:

Рисунок:

Ответы:

№1 а) «бокового створа»

№2 б) «правого угла»

№3 в) «прямого визирования»

№4 г) "техноцентрическое"

Документ: ВСН 395-85

Структурная единица: п. 6, Прил. 3

Номер: 298918

Вопрос: При совмещении работ по одной вертикали, нижерасположенные рабочие места ограждаются защитными устройствами(настилами, сетками козырьками) по вертикали на расстоянии не более:

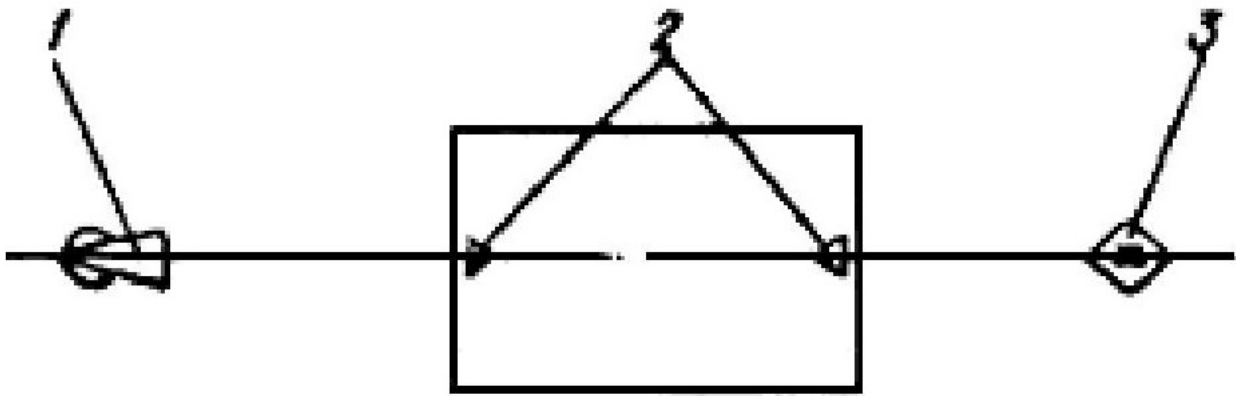
Рисунок:

Ответы:

№1 а) 3 метра

№2 б) 5 метров





1 - теодолит;

2 - осевой знак машины;

3 - стационарная визирная марка

№3 в) 6 метров

Документ: СНиП 12-03-2001

Структурная единица: п.6.2.21.

Номер: 299082

Вопрос: С кем должен быть согласован проект производства работ (ППР) на территории действующего предприятия?

Рисунок:

Ответы:

№1 а) с эксплуатирующей его организацией

№2 б) с генподрядной организацией

№3 в) с проектной организацией

Документ: СП 48.13330.2011

Структурная единица: п.7.9

Номер: 299114

Вопрос: Где следует документировать результаты операционного контроля качества выполненных работ?

Рисунок:

Ответы:

№1 а) в актах выполненных работ

№2 б) в общем и (или) специальном журналах работ

№3 в) в протоколах

Документ: СП 48.13330.2011

**Структурная единица:** п.7.1.6

**Номер:** 299027

**Вопрос:** *Когда следует выполнять окраску и антикоррозионную защиту конструкций и оборудования в случаях, когда они выполняются на строительной площадке?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) после подъема на проектную отметку

**№2** б) после подъема и закрепления в проектное положение

**№3** в) до подъема на проектную отметку

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.1.8.

**Номер:** 298990

**Вопрос:** *Геодезическое обоснование монтажа технологического оборудования прокатных станов проводится с целью:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) определения мест установки закладных элементов (плашек) для фиксации главных и основных разбивочных осей, а также закладных элементов (реперов) для фиксации высотных отметок

**№2** б) закрепления осей технологического оборудования и высотных отметок на фундаментах с помощью закладных элементов (плашек и реперов), необходимых для выверки оборудования при монтаже

**№3** в) установления оптимального количества и расположения плашек и реперов на фундаментах для контроля установки в плане и по высоте технологического оборудования, а также удобство их использования при выверке оборудования

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 2

**Номер:** 299038

**Вопрос:** *Навесные металлические лестницы, какой высоты должны быть ограждены металлическими дугами с вертикальными связями и надежно прикреплены к конструкциям или оборудованию:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) более 5 м

**№2** б) более 8 м

**№3** в) более 10м

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.2.7

**Номер:** 299014

**Вопрос:** *Возможность вращения валов, роликов и других вращающихся узлов оборудования прокатных станов проворачиванием их вручную или с помощью кранов проверяют:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) непосредственно после окончания монтажа вращающихся узлов

**№2** б) перед индивидуальными испытаниями оборудования

**№3** в) во время индивидуальных испытаний оборудования

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 7.4.

**Номер:** 299377

**Вопрос:** *Кем производится выбор конструкции временных опорных элементов (при отсутствии регулировочных винтов в оборудовании):*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) монтажной организацией, осуществляющей разработку технологических схем и карт

**№2** б) проектной организацией

**№3** в) предприятием, изготовителем оборудования

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.1.9.

**Номер:** 299043

**Вопрос:** *Как следует выполнять подъем элементов строительных конструкций и оборудования, не имеющих монтажных петель, отверстий или маркировки и меток?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) монтируемые элементы следует поднимать плавно, без рывков, раскачивания и вращения

**№2** б) Подъем конструкций и оборудования необходимо производить средствами, удовлетворяющими требованиям нормативных документов

**№3** в) подъем конструкций и оборудования запрещается

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.3.2.

**Номер:** 299498

**Вопрос:** *Какой дефект сварного соединения указан на рисунке?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Подрез

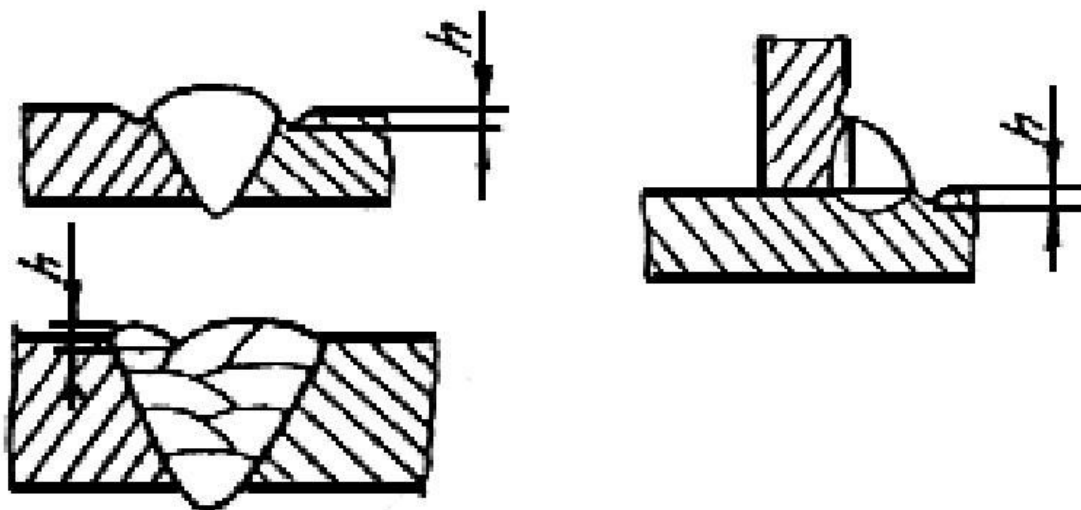
**№2** б) Непровар (неполное проплавление)

**№3** в) Поры и пористость

**№4** г) Трещины

**Документ:** ГОСТ 23118-99

**Структурная единица:** Таблица Б.1



**Номер:** 299059

**Вопрос:** Осмотр стальных и пластмассовых трубопроводов разрешается производить только после снижения давления в МПа:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) до 0,1

**№2** б) до 0,3

**№3** в) до 0,5

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.2.9

**Номер:** 299117

**Вопрос:** Где следует документировать результаты операционного контроля качества выполненных работ?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) в актах выполненных работ

**№2** б) в общем и (или) специальном журналах работ

**№3** в) в протоколах

**Документ:** СП 48.13330.2011

**Структурная единица:** п.7.1.6

**Номер:** 299020

**Вопрос:** Допускается ли использовать установленные конструкции зданий и сооружений для прикрепления к ним грузовых полиспастов, отводных блоков и других приспособлений для выполнения монтажных работ:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается только с согласия проектной организации, выполнившей рабочие чертежи конструкций

**№3** в) допускается в случаях, предусмотренных ППР, при наличии обоснованных соответствующих расчетов на действие дополнительных нагрузок

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.1.5.

**Номер:** 299054

**Вопрос:** *Перемещение конструкций или оборудования несколькими подъемными или тяговыми средствами необходимо осуществлять согласно ППР, под непосредственным руководством:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) такелажника-стропальщика

**№2** б) ответственного производителя работ

**№3** в) ответственного, за безопасное производство работ кранами

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.3.14

**Номер:** 299074

**Вопрос:** *На каком расстоянии от мачт электрической сети и работающего оборудования должны устанавливаться металлические леса?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 2 метров

**№2** б) не менее 3 метров

**№3** в) не менее 5 метров

**Документ:** ПОТ Р М-012-2000

**Структурная единица:** п.2.2.49

**Номер:** 298926

**Вопрос:** *На какую величину в процессе выверки допускается отклонение оборудования от горизонтальности:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не более чем 5 мм на 1 м

**№2** б) не более чем 15 мм на 1 м

**№3** в) не более чем 10 мм на 1 м

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.2.5.

**Номер:** 299067

**Вопрос:** *При проведении огневых работ на высоте, для предотвращения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, нижние этажи и т.п. проводятся следующие работы:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) полы всех помещения должны быть посыпаны песком

**№2** б) полы всех помещений проливаются водой

**№3** в) место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих материалов, а отверстия и люки в перекрытиях должны быть закрыты негорючими материалами

**Документ:** ПОТ Р М-012-2000

**Структурная единица:** п.1.12.

**Номер:** 298933

**Вопрос:** При установке оборудования на жестких бетонных опорах удельное давление на бетонную опору от усилий затяжки фундаментных болтов не должно превышать:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 500 Н/кв.см ;

**№2** б) 550 Н/кв.см;

**№3** в) 700 Н/кв.см

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.2.29.

**Номер:** 299605

**Вопрос:** Какой тип уплотнительной поверхности фланца арматуры и соединительных частей трубопроводов изображен на рисунке?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) под кольцевую прокладку овального сечения

**№2** б) под линзовую прокладку

**№3** в) выступ-впадина

**№4** г) гладкая

**Документ:** ПБ 03-585-03

**Структурная единица:** п. 2.2.17

**Номер:** 298968

**Вопрос:** Где должны указываться требования к методам и объёму контроля качества сварных соединений?

**Рисунок:**

**Ответы:**

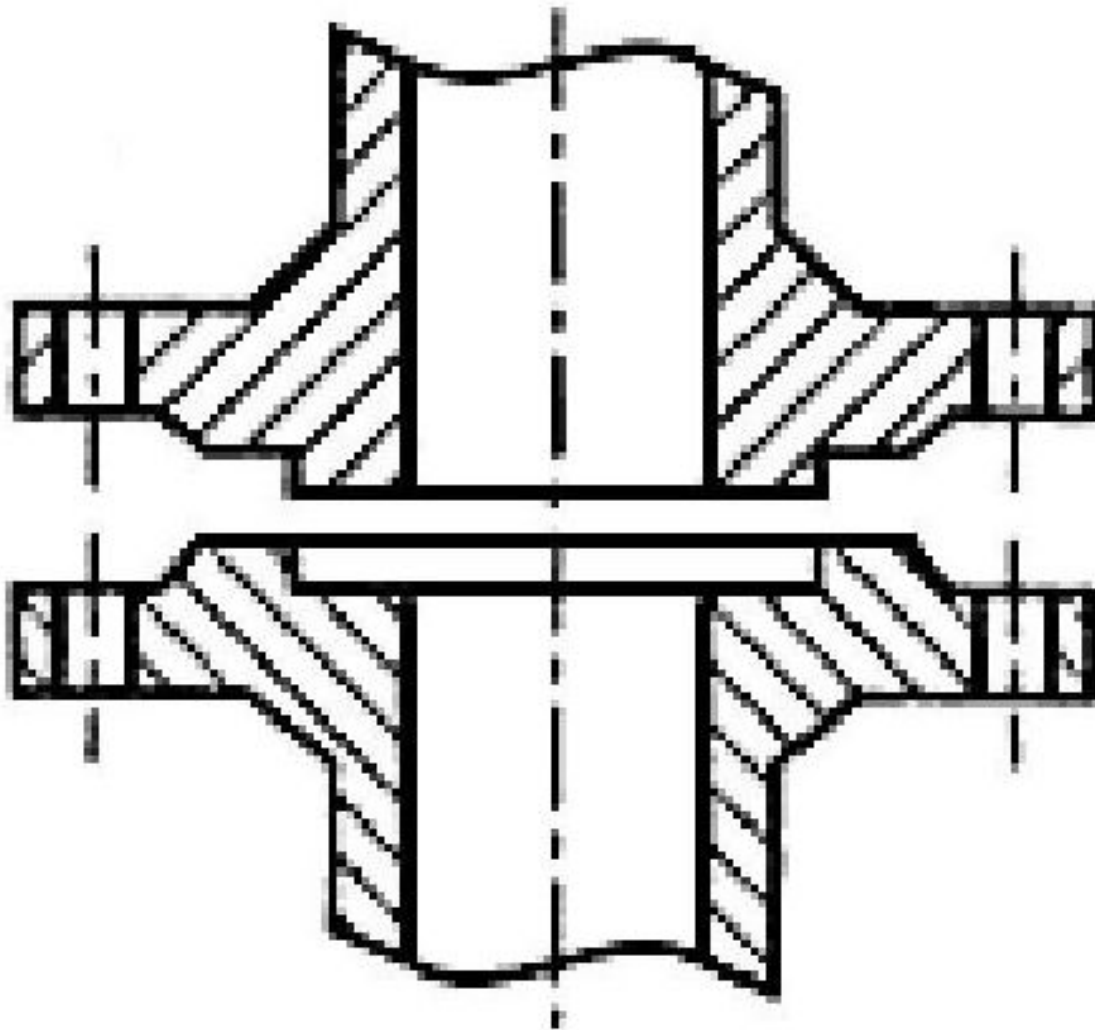
**№1** а) в проектной документации

**№2** б) в проекте производства работ

**№3** в) в проекте организации строительства

**Документ:** ГОСТ 23118-99

**Структурная единица:** п. 4.10.7



**Номер:** 298977

**Вопрос:** На каких опорных элементах должно устанавливаться тяжеловесное оборудование прокатных цехов, которое в процессе эксплуатации испытывает значительные динамические нагрузки: рабочие и шестеренные клетки, гидравлические толкатели, кантователи, ножницы и т.п.?

**Рисунок:**

**Ответы:**

- №1** а) на временных опорных элементах
- №2** б) на постоянных опорных элементах
- №3** в) с опиранием на бетонную подливку

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 3.6

**Номер:** 299203

**Вопрос:** Какие минимально допустимые расстояния между соседними сварными стыковыми соединениями должны соблюдаться при сборке элементов и узлов технологических трубопроводов?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** А) 100 мм

**№2** Б) 150 мм

**№3** В) 200 мм

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 5.51.

**Номер:** 299230

**Вопрос:** *Допускается ли проводить индивидуальные испытания смонтированных технологических трубопроводов после их изоляции?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается

**№3** в) допускается только для бесшовных труб при условии, что сварные монтажные стыки и фланцевые соединения оставляют неизолрованными и доступными для осмотра

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 9.35.

**Номер:** 299185

**Вопрос:** *Допускается ли складировать на строительной площадке вместе изолированные (или огрунтованные) и неизолрованные трубы, предназначенные для монтажа технологических трубопроводов?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) допускается

**№2** б) не допускается

**№3** в) допускается при высоте штабеля не более двух метров

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п.3.12

**Номер:** 299194

**Вопрос:** *На какую ширину должны быть зачищены концы труб и деталей перед сборкой и сваркой?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 10-15 мм

**№2** б) 15-20 мм

**№3** в) 20-25 мм

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п.5.66

**Номер:** 299210



**Вопрос:** *Когда должна осуществляться приварка на трубы крепёжных деталей для тепловой изоляции?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) до укрупнительной сборки узлов и элементов трубопроводов в монтажные блоки

**№2** б) в процессе укрупнительной сборки узлов и элементов трубопроводов в монтажные блоки

**№3** в) после монтажа монтажных блоков в проектное положение

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 9.27.

**Номер:** 297665

**Вопрос:** *Технологическое оборудование прокатных станов после монтажа и закрепления в проектное положение должно подвергаться индивидуальным испытаниям:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) вхолостую

**№2** б) под нагрузкой

**Документ:** ВСН 395-85

**Структурная единица:** п. 7.1.

**Номер:** 299222

**Вопрос:** *Какое из нижеперечисленных утверждений является неправильным?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) узлы и блоки трубопроводов допускается присоединять только к оборудованию, закреплённому на опорах, без натяжения

**№2** б) при установке в проектное положение узлы и блоки, а также трубы должны быть уложены не менее чем на две опоры и надёжно закреплены от опрокидывания и разворота

**№3** в) допускается устранение зазоров между торцами труб и смещений осей труб, возникших при прокладке трубопроводов, путем нагрева до 850-900 °С и натяжения или искривления оси трубопровода

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 9.34.

**Номер:** 297222

**Вопрос:** *Подливка оборудования после его монтажа и закрепления выполняется:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) монтажной организацией

**№2** б) строительной организацией

**Документ:** СП 48.13330.2011

**Структурная единица:** п.3.14

**Номер:** 297286

**Вопрос:** *Допускается ли наличие стыков трубопроводов заключенных в гильзы, в местах прокладки трубопроводов через стены и перекрытия?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) допускается

**№2** б) не допускается

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.3.19

**Номер:** 297299

**Вопрос:** *Допускается ли обстукивание стальных трубопроводов молотком массой 1,5кг. при пневматическом испытании?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не допускается

**№2** б) допускается

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.5.6

**Номер:** 298130

**Вопрос:** *При какой скорости ветра запрещается выполнять монтажные работы на высоте в открытых местах?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 15 м/с и более

**№2** б) 20 м/с и более

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.3.6

**Номер:** 299243

**Вопрос:** *Травление внутренней поверхности при монтаже смазочных, гидравлических и пневматических систем» является обязательным:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) для трубопроводов смазочных и гидравлических систем

**№2** б) для станций централизованной подачи смазочно-охлаждающего масла

**№3** в) для всего вышеперечисленного

**Документ:** ВСН 411-88

**Структурная единица:** п.4.3.

**Номер:** 297875

**Вопрос:** Допускается ли применять при расконсервации оборудования материалы с взрывопожароопасными свойствами?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) допускается

№2 б) не допускается

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.1.9.

**Номер:** 298157

**Вопрос:** Допускается ли в процессе проведения испытаний оборудования производить проверку электрических цепей, электрооборудования и приборов автоматики?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) допускается

№2 б) не допускается

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.2.4

**Номер:** 298253

**Вопрос:** Является ли верным утверждение?

*«В качестве обратного проводника соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока при проведении электросварочных работ в пожароопасных помещениях, могут служить неизолированные стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока»*

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) верно

№2 б) неверно

**Документ:** ППБ-01-03

**Структурная единица:** п.673

**Номер:** 298179

**Вопрос:** Допускается ли транспортировать и складировать на строительной площадке вместе трубы, детали и арматуру из углеродистой и высоколегированной стали?

**Рисунок:**

**Ответы:**

№1 а) допускается

№2 б) не допускается

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п.3.14

**Номер:** 298142

**Вопрос:** *Допускается ли проводить пневматические испытания трубопроводов в действующих цехах, а также на эстакадах, в каналах и лотках, где уложены действующие трубопроводы?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) допускается

**№2** б) не допускается

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.15.2.4

**Номер:** 298206

**Вопрос:** *Допускается ли использовать отдельные детали и (или) поверхности оборудования в качестве выверочных баз, обозначающих места фиксации осей оборудования?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) да

**№2** б) нет

**Документ:** ГОСТ 24444-87

**Структурная единица:** п.1.7.

**Номер:** 298271

**Вопрос:** *Срок эксплуатации стоечных приставных лесов из стальных труб, применяемых для производства строительно-монтажных работ должен быть*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 5 лет

**№2** б) не менее 7 лет

**Документ:** ГОСТ 27321-87

**Структурная единица:** п.1.3.6.

**Номер:** 298286

**Вопрос:** *Какое расстояние от сварочных проводов до горячих трубопроводов и баллонов с кислородом должно соблюдаться при производстве сварочных работ?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 0,5 м

**№2** б) не менее 1 м

**Документ:** СНиП 12-03-2001

**Структурная единица:** п.9.2.5.

**Номер:** 298342

**Вопрос:** Должны ли иметь ограждение зубчатые, ременные и цепные передачи технических устройств металлургических и коксохимических предприятий и производств, расположенные на высоте более 2,5 м. и не представляющие опасности?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Да

**№2** б) Нет

**Документ:** ПБ 11-493-02

**Структурная единица:** п.2.7.2.

**Номер:** 298346

**Вопрос:** Каким документом устанавливается порядок и сроки проведения индивидуальных испытаний технологического оборудования и обеспечивающих их пусконаладочных работ?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Проектом производства работ, разработанным монтажной организацией утвержденным генподрядчиком, заказчиком;

**№2** б) Графиком, согласованным монтажной и пусконаладочной организациями, генподрядчиком, заказчиком и другими организациями, участвующими в выполнении строительно-монтажных работ;

**№3** в) Графиком, разработанным и утверждённым монтажной и пусконаладочной организациями и утверждённым заказчиком;

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 5.1.

**Номер:** 298188

**Вопрос:** Допускается ли выравнивание перекосов фланцевых соединений технологических трубопроводов натяжением болтов или шпилек, а также применением клиновых прокладок?

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) допускается

**№2** б) не допускается

**Документ:** ВСН 362-87

**Структурная единица:** п. 5.84

**Номер:** 298353

**Вопрос:** Окончанием работ по монтажу оборудования и трубопроводов надлежит считать завершение:

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) индивидуальных испытаний;

**№2** б) комплексного опробования;

**№3** в) непосредственно работ монтажу оборудования и трубопроводов в соответствии с проектной

документацией;

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 1.8

**Номер:** 298297

**Вопрос:** *Размер резьбовой части фундаментных болтов, используемых совместно с установочными гайками в качестве временных опорных элементов должен быть не менее:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а)  $6 \cdot d$

**№2** б)  $3 \cdot d$

**Документ:** 361-85

**Структурная единица:** п.4.2.9.

**Номер:** 298308

**Вопрос:** *При подъеме груза кранами для проверки правильности строповки и надежности действия тормоза он должен быть предварительно поднят на высоту не более:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 200-300 мм

**№2** б) 300-400 мм

**Документ:** ПБ-10-382-00

**Структурная единица:** п.9.5.18.

**Номер:** 298303

**Вопрос:** *Какое расстояние по вертикали между монтируемым оборудованием и выступающими частями других конструкций должно быть соблюдено при перемещении такого оборудования?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не менее 0,5м

**№2** б) не менее 1,0 м

**Документ:** СНиП 12-04-2002

**Структурная единица:** п.8.3.3

**Номер:** 298362

**Вопрос:** *Отклонения линейных размеров сборочных единиц трубопроводов не должны превышать:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а)  $\pm 3$ мм на каждый метр, и  $\pm 10$  мм на всю длину

**№2** б)  $\pm 2$ мм на каждый метр, и  $\pm 7$  мм на всю длину

**№3** в)  $\pm 10$  мм на каждый метр, и  $\pm 15$  мм на всю длину

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.2.16

**Номер:** 298366

**Вопрос:** *Перед установкой сборочных единиц технологических трубопроводов в проектное положение сварные соединения должны быть:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) собраны на прихватках

**№2** б) заварены полностью

**№3** в) иметь законченный коренной слой шва

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.2.16

**Номер:** 298316

**Вопрос:** *Высота перил ограждения стоечных приставных лесов из стальных труб, применяемых для производства строительно-монтажных работ должна быть не менее:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 1,2 м

**№2** б) 1,1м

**Документ:** ГОСТ 27321-87

**Структурная единица:** п. 1.3.8.

**Номер:** 298372

**Вопрос:** *В каких случаях сварщик должен заварить допускной стык перед сваркой технологического трубопровода?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Если сварщик имеет перерыв свыше 1 месяца

**№2** б) Если сварщик не аттестован по правилам аттестации сварщиков, утвержденными Ростехнадзором

**№3** в) Если сварщик впервые приступает к сварке на монтаже данного объекта

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.4.2

**Номер:** 298387

**Вопрос:** *Технологические блоки после окончания сборки, должны быть:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Окрашены

**№2** б) Испытаны

**№3** в) Отверстия должны быть закрыты пробками

**№4** г) Выполнены все вышеперечисленные условия

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.2.18СНиП

**Номер:** 298321

**Вопрос:** *При подъеме груза кранами для проверки правильности строповки и надежности действия тормоза он должен быть предварительно поднят на высоту не более:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) 200-300 мм

**№2** б) 300-400 мм

**Документ:** ПБ-10-382-00

**Структурная единица:** п. 9.5.18.

**Номер:** 298391

**Вопрос:** *При монтаже оборудования и трубопроводов должен осуществляться:*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) операционный контроль качества работ

**№2** б) инструментальный контроль качества работ

**№3** в) лабораторный контроль качества работ

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.3.7

**Номер:** 298394

**Вопрос:** *Подливка оборудования должна быть выполнена строительной организацией после письменного извещения монтажной организации*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) не позднее 24ч

**№2** б) не позднее 48 ч

**№3** в) не позднее 72ч

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п.3.14

**Номер:** 297267

**Вопрос:** *Разрешается ли выполнять сварку трубопроводов из цветных металлов, а так же сварку и склеивание пластмассовых трубопроводов при температуре окружающего воздуха –10 °С?*

**Рисунок:**

**Ответы:**



**№1** а) разрешается

**№2** б) не разрешается

**Документ:** СНиП 3.05.05-84

**Структурная единица:** п. 4.5

**Номер:** 298332

**Вопрос:** *Допускается ли прокладка технологических трубопроводов через помещения электроустановок, КИПиА, вентиляционных камер и тепловых пунктов?*

**Рисунок:**

**Ответы:**

**№1** а) Не допускается

**№2** б) Допускается при обеспечении дополнительных мер безопасности

**Документ:** ПБ 11-493-02

**Структурная единица:** п.2.6.3.